

ASPIRACIÓN UNIT 600



CLÍNICA DENTAL

EQUIPAMIENTO

La unidad de aspiración ha sido diseñada para la generación de vacío para la succión de saliva, agua de enjuague y otros fluidos.

Más grande que la UNIT 300, contiene mayor capacidad de aspiración y es válida para más equipos (de 2 a 3).

CARACTERÍSTICAS:

- Caudal de líquido máximo 3.9 l/min. en la cánula de aspiración quirúrgica.
- Máquina central de aspiración para 2 puestos de trabajo.
- No requiere de desagüe en la base de la unidad dental.
- La separación de aire/agua la produce la aspiración.
- Un solo desagüe central en la sala de máquinas.

Encuéntralo en:

BADER[®]

www.bader.es

ASPIRACIÓN UNIT 600



REF.09070054

BADER®

VS es la abreviatura que se utiliza para designar a las unidades de VACÍO Y SEPARACIÓN. Las unidades de aspiración VS se denominan sistemas en húmedo porque la aspiración y la separación para toda la consulta se realiza de modo centralizado en una máquina de aspiración. La unidad de aspiración ha sido diseñada para la generación de vacío para la succión de saliva, agua de enjuague y otros fluidos, que se producen en una consulta dental durante el tratamiento, y que van a ser conducidos al desagüe.

La tobera de ventilación integrada asegura una máxima capacidad de aspiración constante.

Incorpora cámara estanca de aspiración, lo que evita una infección por bacterias.

El nivel sonoro 58 dB, por lo tanto puede instalarse en clínicas dentales de tamaño reducido sin preocupaciones de que moleste su sonido.

Contiene un motor eléctrico de alta calidad, con un funcionamiento en servicio continuo y una velocidad de rotación 2900RPM.

DATOS TÉCNICOS:

- Número de puestos: 2-3
- Caudal de succión: 500L/m
- Número de puestos con 60 % de alternancia: 3 puestos de trabajo con 2 simultáneos
- Nivel sonoro: 58 dBA Con separador de sólidos
- Rendimiento eléctrico (kW) 0,58 - 0,68
- Tensión (V) 230 (1~)
- Frecuencia (Hz) 50
- Con centralita electrónica.
- Depresión máxima: -39KPa
- Velocidad de rotación: 2900 R.P.M.
- Tamaño: 40x47x58 cm
- Peso: 28kg.

DIAGRAMA DE USO:

1. Módulo de agua y aire (Entrada de agua y aire, filtro).
2. Compresor.
3. Salida de aguas sobrantes.
4. Módulo de la unidad principal (Separador de agua y aire, escurridor, carcasa de la unidad, goma amortiguadora).
5. Salida de aire.
6. Interruptor de alimentación.
7. Cable de control.
8. Cable de seguridad.
9. Cable de alimentación.

